

# uvex

Augenschutz

10.02.2020

## Produkt Datenblatt Modell megasonic 9320 265



**UVEX ARBEITSSCHUTZ GMBH, Würzburger Str. 181-189,  
D-90766 Fürth**


### Produkt- charakteristik

- Revolutionäre Vollsichtbrille mit maximal optimiertem Sichtfeld
- Einzigartiges rahmenloses Scheibendesign
- OTG-Funktion mit Aussparung für Brillenbügel
- Flexibler Rahmen ermöglicht maximalen Tragekomfort
- 30 mm breites Kopfband bietet optimalen Halt
- leicht wechselbares Kopfband und Scheibe
- gut mit anderer PSA kombinierbar
- Bewährte uvex supravision-Beschichtungs-technologie

### Technische Details

**Fassung**  
Material  
Farbe

PVC  
anthrazit

<b>Kopfband</b>	
Material	textil
Farbe	blau
	<b>Kennzeichnung</b>
Hersteller	W
EN-Norm	166
Verwendungsbereich	3 (Flüssigkeiten und Spritzer) 4 (Grobstaub)
Mechanische Festigkeit	B (120 m/s)
Beständigk. gg. Teilch. hoher Geschwindigkeit bei extr. Temperaturen	T
Konformitätszeichen	CE
<b>Scheibe</b>	
Material	PC
Scheibendicke	2,40 mm
Beschichtung	uvex supravision excellence
Farbe	farblos
UV-Schutz	UV 400
	<b>Kennzeichnung</b>
Schutzstufe	2C-1,2 (DIN EN 170)
Hersteller	W
Optische Klasse	1
Mechanische Festigkeit	B (120 m/s)
Beständigk. gg. Teilch. hoher Geschwindigkeit bei extr. Temperaturen	T
Oberflächenbeständigkeit gg. kleine Teilchen	K
Beständigkeit gegen Beschlagen	N
Konformitätszeichen	CE
Fabriksymbol	

**Sonstiges**

Gewicht

93g

Verpackung

4 Brillen pro Box

Normerfüllung

64 Brillen pro Karton

PSA Kategorie

DIN EN 166 + DIN EN 170

Kategorie II