Technisches Datenblatt

SETON Minipiktogramme „Warnung“ nach BGV A8, DIN 4844, ASR A1.3 und praxiserprobt

Artikelnummer: 475601/02/03

Produktbeschreibung / Anwendung

Beschreibung

- Sichern Sie schnell und effizient Gefahrenstellen in Ihrem Betrieb
- Warnen Sie Mitarbeiter vor Gefahren und weisen Sie auf wichtige Sachverhalte mit Klebeetiketten hin
- Kennzeichnen Sie Maschinen, Elektrogeräte, Baumaschinen, Fahrzeuge, Aggregate, Sicherheitsausstattungen usw. normgerecht

Technische Daten

Material

Vinylfolie:	Glänzendes, weißes Polyester
Klebstoff:	permanent, druckintensiv, auf Acrylbasis
Oberfläche (Topcoat):	speziell für Thermotransferdruck hergestellt
Temperaturbereich:	-30 °C bis +110 °C
Lieferform:	auf Bogen

Physikalische Eigenschaften Vinylfolie (B-7543 – Brady)	Testmethode	Testergebnisse im Ø
Stärke	PSTC-33	
	- Trägermaterial	0,050 mm
	- Klebstoff	0,020 mm
	- Total	0,070 mm
Klebkraft auf:	ASTM D 1000	
Edelstahl	20 min. Verweilzeit	59 N/100 mm
	24 h Verweilzeit	79 N/100 mm
Polypropylen	20 min. Verweilzeit	57 N/100 mm
	24 h Verweilzeit	68 N/100 mm
Texturiertes ABS	20 min. Verweilzeit	22 N/100 mm
	24 h Verweilzeit	27 N/100 mm
Glattes ABS	20 min. Verweilzeit	66 N/100 mm
	24 h Verweilzeit	76 N/100 mm
Pulverbeschichtet	20 min. Verweilzeit	39 N/100 mm
	24 h Verweilzeit	45 N/100 mm
Scherdauer:	PSTC-7	38 Stunden
Klebkraft:	ASTM D 2979 Polyken™ 1 sec. Verweilzeit	225 g

Die folgenden Leistungseigenschaften wurden auf dem Material B-7543 (Vinylfolie) von BRADY mit den Farbbändern R-7960, R-7961 und R-7962 unter Verwendung des Thermotransferdruckers THT Model 300X Plus getestet. Die gedruckten Muster wurden auf Aluminium laminiert bei einer Verweildauer von 24 Stunden, bevor sie den unten genannten Witterungseinflüssen ausgesetzt wurden.

Leistungseigenschaften	Testmethode	Testergebnisse
Höchste Betriebstemperatur:	30 Tage bei +120 °C	kein sichtbarer Effekt, erscheint gelblich nach 30 Tagen, dennoch behält das Etikett seine Funktionalität
Niedrigste Betriebstemperatur:	30 Tage bei -40 °C	kein sichtbarer Effekt
Min. Applikationstemperatur:		+ 5°C
Abriebfestigkeit:	Methode 5306 US fed. Testmethode Std. Nr. 191A CS 10 wheels R-7960 250 g/arm 500 g/arm R-7961 250 g/arm 500 g/arm R-7962 250 g/arm 500 g/arm	 starkes Verblassen Text verschwunden moderates Verblassen starkes Verblassen kein sichtbarer Effekt leichtes/moderates Verblassen
Luftfeuchtigkeit:	30 Tage bei +38 °C und 95% rel. Luftfeuchtigkeit	 kein sichtbarer Effekt
UV-Lichtresistenz:	30 Tage im UV-Lichtraum	kein sichtbarer Effekt
Witterungsbeständigkeit:	ASTM G-53 30 Tage in QUV	 kein sichtbarer Effekt

Folgende Leistungseigenschaften und chemische Resistenzen wurden an Mustern, die mit den Thermotransfer-Farbbändern R-7960, R-7961 und R-7962 und dem BradyPrinter™ 300X Plus gedruckt wurden, getestet. Die gedruckten Muster wurden auf Aluminium laminiert bei einer Verweildauer von 24 Stunden, bevor sie getestet wurden.

Chemische Reagenz	Subjektive Beobachtung visueller Veränderungen		
	Druck mit R-7960 Effekt nach Reibung	**Druck mit R-7961 Effekt nach Reibung**	**Druck mit R-7962 Effekt nach Reibung**
Benzin	kein sichtbarer Effekt o .R. Text verschwindet m. R.	kein sichtbarer Effekt o .R. Text verschwindet m. R.	kein sichtbarer Effekt o. R. Text verschwindet m. R.
Alkoholmix*	kein sichtbarer Effekt o .R. kein sichtbarer Effekt m .R.	kein sichtbarer Effekt o .R. kein sichtbarer Effekt m. R	kein sichtbarer Effekt o .R Text verschwindet m. R.
Toluen	starkes Verblassen o. R. Text verschwindet m. R.	kein sichtbarer Effekt o .R. Text verschwindet m. R.	kein sichtbarer Effekt o .R. kein sichtbarer Effekt m .R
Methylethylketon	starkes Verblassen o. R. Text verschwindet m. R.	Text verschwindet o. R.	kein sichtbarer Effekt o. R. Text verschwindet m. R.
1.1.1.Trichlorethan	leichte Verblassen o. R. Text verschwindet m. R.	kein sichtbarer Effekt o .R Text verschwindet m. R.	kein sichtbarer Effekt o. R. Text verschwindet m. R.

*Alkoholmix, bestehend aus 50% Ethanol,30% Methanol und 20% destilliertes Wasser
o.R. = ohne Reibung / m.R. = mit Reibung

Chemische Reagenz	Subjektive Beobachtung visueller Veränderungen		
	Druck mit R-7960 **Effekt nach Reibung**	**Druck mit R-7961** **Effekt nach Reibung**	**Druck mit R-7962** **Effekt nach Reibung**
Isopropanol	kein sichtbarer Effekt o .R kein sichtbarer Effekt m .R	kein sichtbarer Effekt o .R Text verschwindet m. R.	kein sichtbarer Effekt o .R Text verschwindet m. R.
Azeton	Moderates Verblassen o. R. Text verschwindet m. R.	Text verschwindet o. R.	kein sichtbarer Effekt o .R Text verschwindet m. R.
Diesel	kein sichtbarer Effekt o .R kein sichtbarer Effekt m .R	kein sichtbarer Effekt o .R kein sichtbarer Effekt m .R	kein sichtbarer Effekt o .R kein sichtbarer Effekt m .R
n-Hexan	kein sichtbarer Effekt o .R kein sichtbarer Effekt m .R	kein sichtbarer Effekt o .R kein sichtbarer Effekt m .R	kein sichtbarer Effekt o .R kein sichtbarer Effekt m .R
Iso-octan	kein sichtbarer Effekt m .R kein sichtbarer Effekt m .R	kein sichtbarer Effekt o .R kein sichtbarer Effekt m .R	kein sichtbarer Effekt o .R kein sichtbarer Effekt m .R
Schwefelsäurelösung (10%)	kein sichtbarer Effekt o .R kein sichtbarer Effekt m .R	kein sichtbarer Effekt o .R kein sichtbarer Effekt m .R	kein sichtbarer Effekt o. R. kein sichtbarer Effekt m .R
Sodium Chlorid (10%)	kein sichtbarer Effekt o .R kein sichtbarer Effekt m .R	kein sichtbarer Effekt o .R kein sichtbarer Effekt m .R	kein sichtbarer Effekt o. R. kein sichtbarer Effekt m. R.
Skydrol®	teilweise Text zerstört o. R.	teilweise Text zerstört o. R.	teilweise Text zerstört o. R.
Wasser	kein sichtbarer Effekt o .R kein sichtbarer Effekt m .R	kein sichtbarer Effekt o .R kein sichtbarer Effekt m .R	kein sichtbarer Effekt o. R. kein sichtbarer Effekt m. R.

o.R. = ohne Reibung / m.R. = mit Reibung

Lagerhaltung
Die Vinylfolie ist 2 Jahre in ihrer geschlossenen Originalverpackung bei einer Lagertemperatur von unter +27 °C und bei 60% relativer Luftfeuchtigkeit haltbar.

Hinweis
Bei den hier gezeigten Werten handelt es sich um Durchschnittswerte, die nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden sollten. Die hier genannten Testwerte und Testergebnisse sind nur allgemeine Informationen und sollen von unseren Kunden nicht als Ausgangsdaten für Spezifikationen oder Leistungskriterien genutzt werden. Kunden, die Spezifikationen oder Leistungskriterien für spezielle Produktanwendungen entwickeln wollen, bitten wir, sich mit Brady für weitere Informationen in Verbindung zu setzen.

Gewährleistung und Haftung

Unsere Angaben und Empfehlungen basieren auf dem heutigen Wissensstand. Änderungen und Ergänzungen sind jederzeit möglich. Da der Einsatz unserer Produkte außerhalb unserer Einflussmöglichkeiten liegt, übernehmen wir keinerlei Haftungsansprüche.

BRADY GmbH • SETON Division
Brady-Straße 1 · D-63329 Egelsbach
Tel. 06103 / 7598-0 · Fax 06103 / 7598-49
www.seton.de · info@seton.de

BRADY GmbH • SETON Division
Auslieferungslager Thayngen
Bietingerstrasse 98 · CH-8240 Thayngen
Tel.: 08 00 / 55 23 96 · Fax 08 00 / 55 23 95
www.seton.ch · info@seton.ch

BRADY GmbH • SETON Division
Auslieferungslager Linz
Prinz-Eugen-Straße 33 · A-4020 Linz
Tel.: 08 00 / 29 59 88 · Fax: 08 00 / 29 59 87
www.seton.at · info@seton.at

AG Offenbach
HRB 32127
Geschäftsführer
Hans-Jörgen Gudmundsson
Thomas J. Felmer